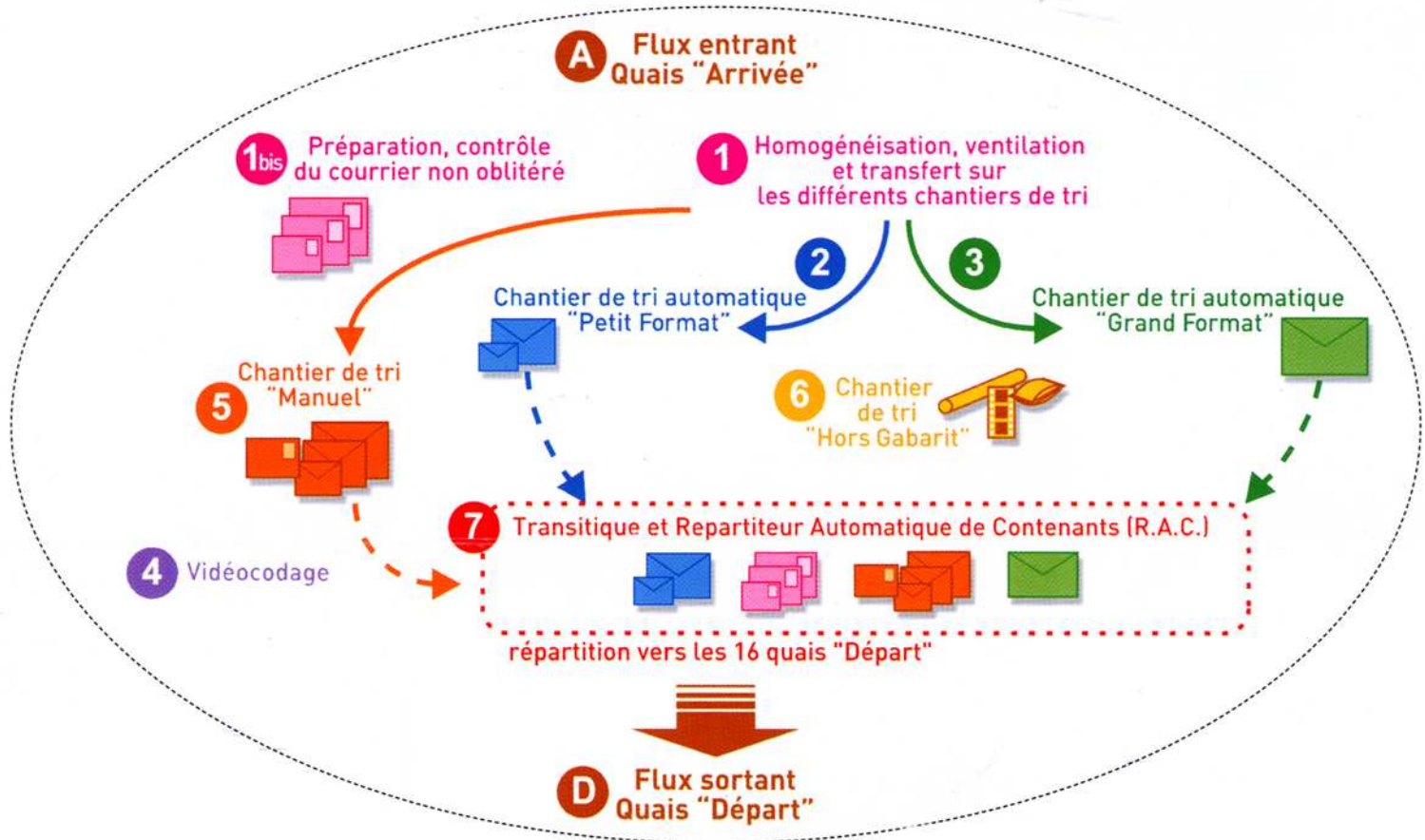


Le traitement du courrier à l'intérieur de la plate-forme industrielle (PIC)

Principes du flux traversant



Le courrier mécanisable "Petit Format" :

65%



- dimension jusqu'à 162 x 229 mm
- poids inférieur à 100 grammes
- épaisseur inférieure à 6.5mm

Le courrier non mécanisable :

11%



- courrier non accepté par les machines de tri : cartes postales, courrier réexpédié...

Le courrier mécanisable "Grand Format" :

23%



- dimension : 400 x 260 mm
- poids : de 100 grammes à 2 kg
- épaisseur jusqu'à 32 mm

Le courrier "Hors Gabarit" :

1%



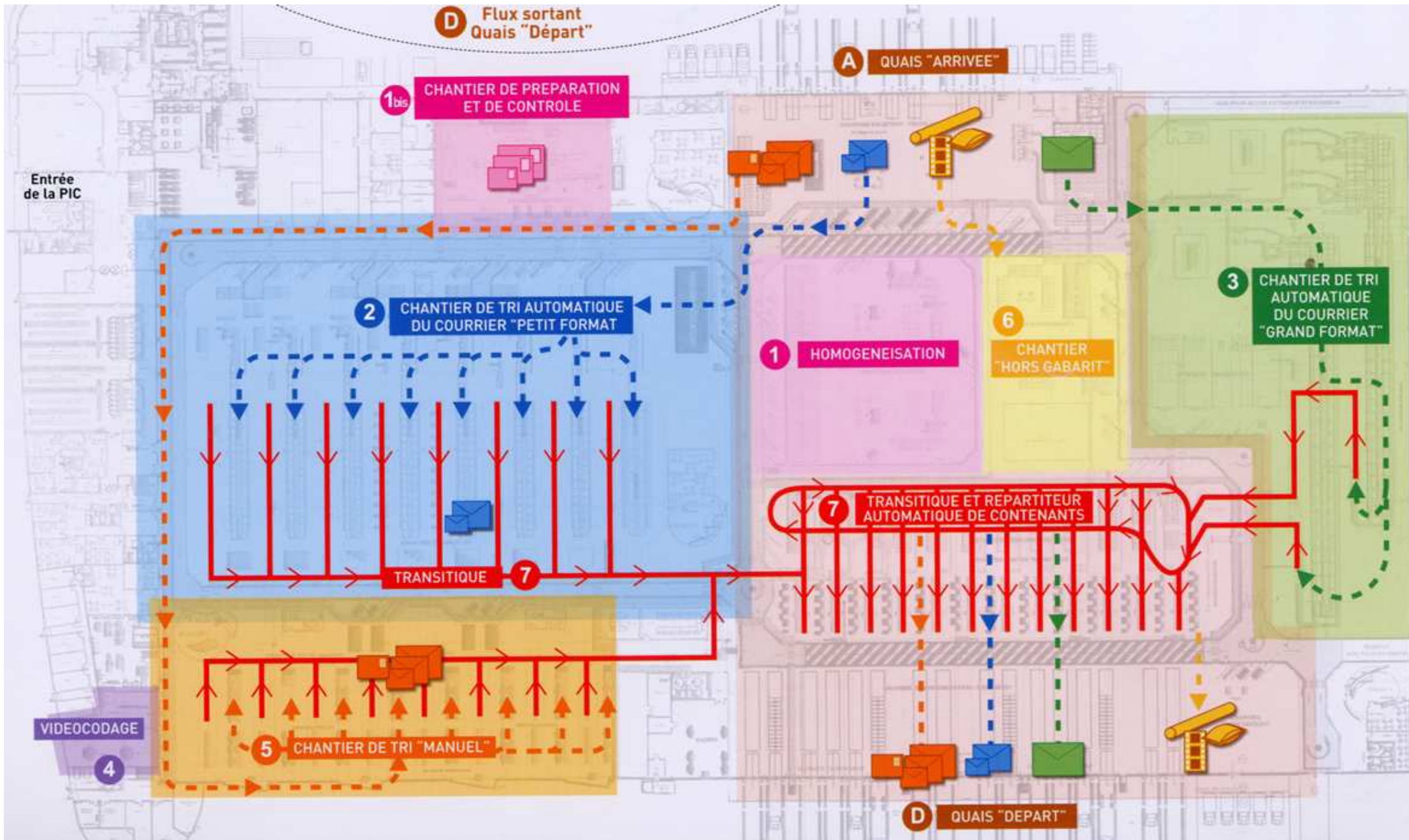
- tubes, enveloppes matelassées, films photo...

Le courrier non oblitéré :



- courrier tout format non oblitéré

Plan de la PIC Lorraine (54 Pagny-lès-Goin)



Déroulement des opérations

A → QUAIS "ARRIVEE" ET D → QUAIS "DEPART" DU COURRIER

- **Arrivée :** Déchargement et réception du courrier aux 8 quais « arrivée » en provenance des Plates-formes de Préparation et de Distribution du Courrier (PPDC) de Meurthe-et-Moselle, Moselle, Vosges.
- **Départ :** dispersion vers les 16 quais « départ »

2 → CHANTIER DE TRI AUTOMATIQUE DU COURRIER "PETIT FORMAT"

- Tri sur 7 machines de tri industriel (MTI-PF), vers 256 destinations
- Débit opérationnel : 40 000 plis/heure
- Dimension de la machine : 38m x 5.40m
- Le courrier trié est conditionné dans des bacs acheminés vers la transitique



1 → HOMOGENEISATION ET 1bis CHANTIER DE PREPARATION, CONTROLE DU COURRIER

- Reconditionnement, massification, redressage du courrier avec présentation sur caissettes et structures
- Ventilation du courrier par les préparateurs de commandes sur les différents chantiers de traitement (chantiers de tri automatique du courrier « Petit Format », du « Grand Format », chantier de tri Manuel et chantier de tri «Hors Gabarit»)



3 → CHANTIER DE TRI AUTOMATIQUE DU COURRIER "GRAND FORMAT"

- Tri sur 2 machines de tri industriel (MTI-GF), vers 480 destinations
- Débit opérationnel : 37 000 plis/heure
- Dimension de la machine : 66m x 10m
- le courrier trié est conditionné dans des bacs acheminés vers la transitique

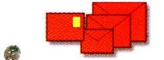


4 → VIDEOCODAGE

- Le lecteur optique intégré dans les machines reconnaît l'adresse des plis. Si non lecture, les agents vidéocodeurs tapent le code postal de l'adresse pour permettre le tri par la machine
- 30 consoles de vidéocodage regroupées par base de 6 consoles

5 → CHANTIER DE TRI "MANUEL"

- Réception et tri du courrier non mécanisable
- 90 casiers de tri ergonomiques répartis sur 15 travées
- Reconditionnement du courrier dans des bacs acheminés vers la transitique



6 → CHANTIER "HORS GABARIT"

- Réception et tri du produit «hors gabarit»



7 → TRANSITIQUE ET REPARTITEUR AUTOMATIQUE DE CONTENANTS (R.A.C.)

- Système de tapis roulant tentaculaire, la transitique transporte le courrier trié, disposé dans des bacs et caissettes et relie tous les chantiers aux quais « départ ».
- Le RAC ventile 2400 bacs/heure vers les 12 sorties situées en face des quais « Départ »